



HOCHENTWICKELTE WAAGEN UND WÄGESYSTEME FÜR STATISCHE, DYNAMISCHE UND KONTINUIERLICHE VERWIEGUNGEN



JesHopper

LIEFERANT FÜR

- Die Getreide- und Futtermittelindustrie
- Die Nahrungsmittelindustrie
- Die chemisch/technische Industrie

JesHopper

Leistungsfähige und zuverlässige Warenwaagen

Waagen JesHopper sind für den industriellen Gebrauch in den modernen technologischen Systemen bestimmt, wo ein hohes Automatisierungsgrad eine solide und zuverlässige Konstruktion erfordert.

Jesma bietet eine große Menge und zugleich eine breite Vielfalt von Behälterwaagen an. Dank einem modernen Projekt und fortgeschrittenen Produktionsmethoden besitzen alle von ihnen eine ausgezeichnete Struktur. Aufgrund einer langjährigen Erfahrung in der Getreide- und Futterindustrie sichert die Firma Jesma Behälterwaagen, die im Bereich des Massenwiegens flexible Lösungen bringen.

Alle JesHopper-Waagen werden in einer Modulausführung entworfen und geliefert, was zur Folge hat, dass das Waagesystem einfach ausgebaut werden kann, wenn es sich in Zukunft als notwendig erweisen sollte, die Produktion zu erweitern.

Alle JesHopper-Waagen werden mit hohen Rutschwinkeln entworfen, was eine vollständige und zuverlässige Leerung sichert. Die Ausführungen der JesHopper-Produkte werden gründlich getestet und erfüllen sowohl laufende als auch künftige Anforderungen in Bezug auf die Sicherheit des Arbeitsumfelds sowie Gebrauchszuverlässigkeit.

Die Absackwaagen der Firma Jesma sind in den Standardvarianten mit einer Tragkraft bis 10.000 kg oder gemäß der Bestellung, der Projektspezifizierung entsprechend, zugänglich.

Die Lieferungen der JesHopper-Produkte umfassen:

- einzigartige Modulausführung.
- integrierte Kalibrierungsplattformen.
- staubdichte Ausführung und Anpassung an eine niedrige Bebauung.
- einstellbare Siebmaschine über dem Kettenförderer, eine leistungsfähige und zuverlässige Leerung sichernd.
- einen staubdichten Deckel, an den Anschluss der Aufgabeeinrichtungen angepasst.
- weiche Verbindungen zwischen dem Deckel und Korb der Waage, was Ungenauigkeiten beim Wiegen vermeiden lässt.
- optionale Übereinstimmung mit ATEX-Anforderungen für Zone 20 im Inneren der Waage und Zone 22 außerhalb der Waage.

Optimale Befüllung

Bei einer optimalen Verteilung der Aufgeber und identischen Größen der Partien besteht die Möglichkeit, eine hochleistungsfähige Waage in einem möglichst kleinen Raum zu montieren.



Unterschiedliche Befüllung

Bei variablen Größen einzelner Partien und der Lage der Aufgeber ist es jedoch erforderlich, größere Längen für die Absackwaage sicherzustellen.





RELIABLE ACCURACY

Die Auswahl einer entsprechenden JesHopper-Waage:

Neben einer maximalen Tragkraft wird die Auswahl der Waage hauptsächlich unter Berücksichtigung der Produkthenzahl und Verteilung der Mündungen der Aufgabereinrichtung vorgenommen.

Wenn man jedoch ein JesHopper-Produkt finden will, das uns am meisten entsprechen sollte, sind auch einige Nutzungsangaben zu berücksichtigen, wie z. B.:

- Wie groß sind die einzelnen Partien?
- Wie viele Verladungen pro Stunde werden geplant?
- Aus wie vielen Komponenten besteht jede Verladung und wie sind ihre Dichten?
- Wie werden die Aufgeber verteilt?
- Wie sind die Größen und Geschwindigkeiten der Befüllung der Aufgeber?
- Was für ein Typ des Kettenförderers wird angewendet und wie leistungsfähig ist er?

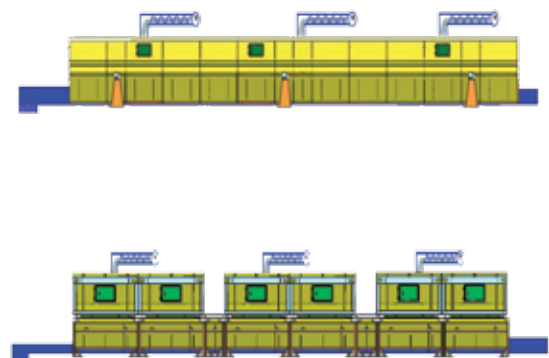
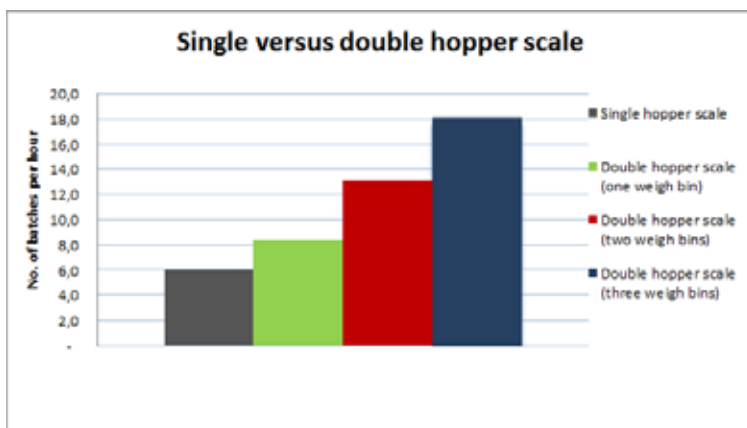
Die Länge der Waage wird der Verteilung der Aufgeber und deren Leistungsfähigkeit entsprechend entworfen.

Der Unterschied zwischen einer Einzelabsackwaage und Doppelabsackwaage

Der wichtigste Unterschied zwischen einer Einzelabsackwaage und Doppelabsackwaage besteht in der Möglichkeit, das Wiegen einer neuen Ladung vor Leerung des Kettenförderers anzufangen.

Um die Zahl der möglichen Verladungen pro Stunde zu erhöhen, kann die Doppelabsackwaage in 2 oder mehrere Waagekörbe aufgeteilt werden. Dies ermöglicht gleichzeitig aus einigen Aufgebern zuzuführen, ohne auf die einzelnen Aufgeber nacheinander zu warten.

Auf dem Diagramm darunter wird die Erhöhung der Verladungszahl für verschiedene Waagemodelle dargestellt.



Berechnungen basieren auf einer Ladungsgröße von 3,5 Tonnen und 6 Komponenten pro Ladung.

Die Doppelabsackwaage der Firma Jesma kann in einer Variante mit besonders niedriger Bebauung geliefert werden, wodurch die Doppelwaage demselben Platz angepasst wird, den die Einzelwaage vorher einnahm. Infolgedessen kann die Zahl der Ladungen pro Stunde bei minimalen Änderungen der Fertigungsstraße erhöht werden.



Modell JesHopper EEK – Einzelwaage

Die Jes Hopper EEK-Einzelabsackwaage wurde so entworfen und wird so ausgeführt, dass sie die Erfüllung der Anforderung betreffend eine optimale Gebrauchszuverlässigkeit der modernen Industrietechnologien sicherstellt.

Die Einzelwaage ist als eine an den bestehenden Kettenförderer angepasste Anlage oder als ein vollständiges System samt Kettenförderer zugänglich.

JesHopper EEK Einzelwaage ohne Kettenförderer
JesHopper EEK Einzelwaage mit Kettenförderer

Beide Waagetypen werden mit starken und steifen Stützen, mit Wägezellen integriert, ausgeführt, und werden mit den an den Zellen montierten Waagekörben geliefert.

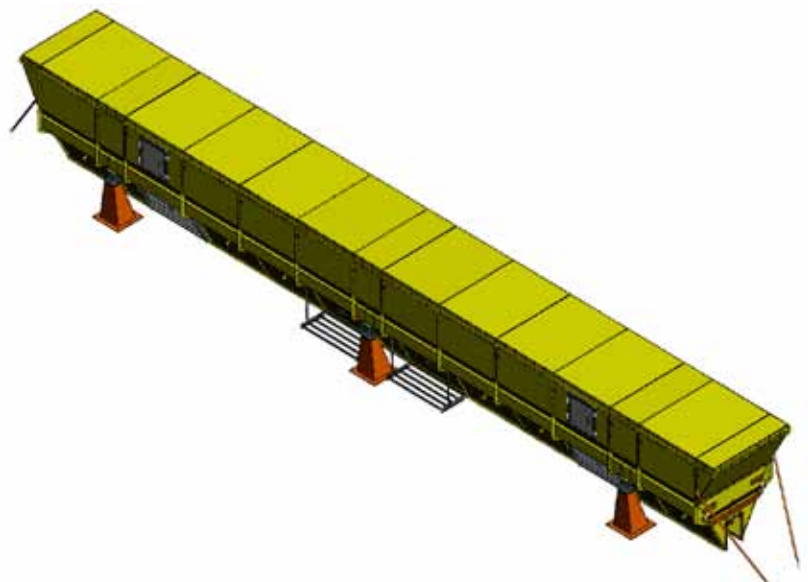
Ein intelligentes Modulprojekt ermöglicht eine flache Verpackung der Waage beim Transport, eine große Nutzungsflexibilität und einen einfachen Ausbau im Falle einer künftigen Produktionserweiterung.

Um eine einfache Kalibrierung zu gewährleisten, besitzt jede Stütze eine Testplattform für Kalibrierungsgewichte.

Bedienung der JesHopper EEK-Waage

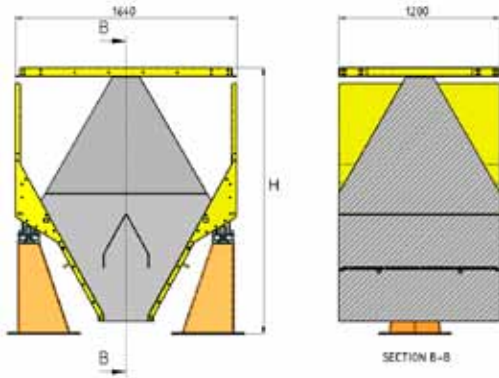
Die Produkte werden allmählich aus den Aufgebern hinzugefügt und nachdem eine volle Ladung erreicht worden ist, wird die Waage durch den auf dem Boden des Waagekorbs befindlichen Kettenförderer geleert.

Nach Entfernung der Ladung aus dem Korb kann eine neue Ladung eingeleitet werden.





RELIABLE ACCURACY

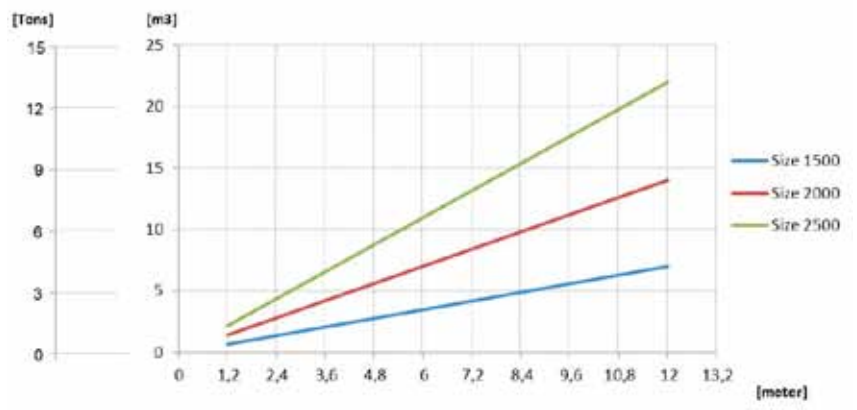


Leistung [kg]	Genauigkeit [kg]	Höhe H [mm]	Min. Länge [mm]
1,500	+/- 0.5	1500	1200
3,000	+/- 1.0	2000	1200
5,000	+/- 1.5	2500	1200

Nehmen Sie mit der Firma Jesma Kontakt auf, um Informationen über andere Tragkräfte und Größen zu erlangen.

Leistung der Waage

Die betreffende Leistung wird aufgrund einer gleichmäßigen Befüllung mit einem Befüllungspunkt für jede 1200mm bestimmt. Darüber hinaus muss die Befüllung zwischen den Punkten gleich geteilt werden, sonst sinkt die Leistung entsprechend.



Berechnungen für eine Dichte von 0,6 kg/l

erforderliches Leerungstempo [t/h]

	Kg pro Ladung												
	200	400	600	800	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	
Ladung/Stunde	1	1	2	2	3	5	6	8	9	11	12	15	
	2	1	2	4	5	6	9	12	15	18	21	24	30
	3	2	4	6	7	9	14	18	23	28	32	37	46
	4	3	5	7	10	12	19	25	31	37	43	49	62
	5	3	6	9	12	16	23	31	39	47	54	62	78
	6	4	8	11	15	19	28	37	47	56	66	75	94
	7	4	9	13	18	22	33	44	55	66	77	88	110
	8	5	10	15	20	25	38	51	63	76	89	101	126
	9	6	11	17	23	29	43	57	72	86	100	115	143
	10	6	13	19	26	32	48	64	80	96	112	128	160
	11	7	14	21	28	35	53	71	89	106	124	142	177
	12	8	16	23	31	39	58	78	97	117	136	156	194
	13	9	17	25	34	42	64	85	106	127	148	170	212
	14	9	18	28	37	46	69	92	115	138	161	184	230
	15	10	20	30	40	50	74	99	124	149	173	198	248

Modell JesHopper EEB – Doppelwaage

Die JesHopper EEB-Doppelabsackwaage wurde so entworfen und wird so ausgeführt, dass sie die Erfüllung der Anforderung betreffend eine optimale Gebrauchszuverlässigkeit der modernen Industrietechnologien sicherstellt. Die Kombination vom Waagekorb mit dem Ausgleichskorb ermöglicht das Wiegen jeder Ladung beim vorherigen Transportieren. JesHooper EEB besitzt eine feste und geprüfte Konstruktion, wodurch sie die auf dem Markt besten Nutzungsleistungen sicherstellt, die für ein zuverlässiges und präzises Wiegesystem charakteristisch sind.

Die Doppelabsackwaage ist als eine an den bestehenden Kettenförderer angepasste Anlage oder als ein vollständiges System samt Kettenförderer zugänglich.

JesHopper EEB Doppelwaage ohne Kettenförderer
JesHopper EEB Doppelwaage mit Kettenförderer.

Beide Waagetypen werden mit starken und steifen Stützen, mit Wägezellen integriert, ausgeführt und werden mit den an den Zellen montierten Waagekörben sowie dem Ausgleichskorb, der die Ladung zum Prozess freisetzt, geliefert.

Ein intelligentes Modulprojekt ermöglicht eine flache Verpackung der Waage beim Transport, eine große Nutzungsflexibilität und einen einfachen Ausbau im Falle einer künftigen Produktionserweiterung.

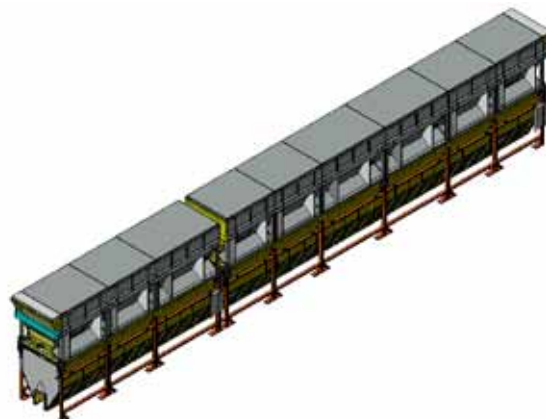
Bedienung der JesHopper EEB-Waage

Die Produkte werden allmählich aus den Aufgebern hinzugefügt und nachdem eine volle Ladung erreicht worden ist, wird der Stoff durch ein integriertes, pneumatisch bedientes Befüllsystem zum Ausgleichskorb freigesetzt. Nach Abschluss des Befüllsystems kann eine nächste Ladung dosiert werden, während die vorherige aus dem Ausgleichskorb entfernt wird.

Die Ausführung dieser Doppelabsackwaage sichert eine ausgezeichnete Leistung durch eine schnelles und zuverlässiges Wiegen bei Entfernung der vorherigen Ladung aus dem Ausgleichskorb.

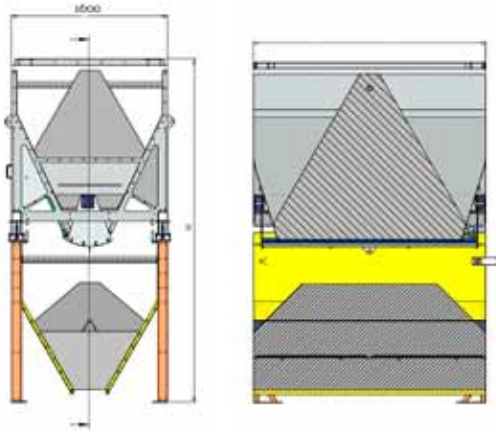
Um eine einfache Kalibrierung zu gewährleisten, besitzt jede Stütze eine Testplattform für Kalibrierungsgewichte.

Die Leistung der JesHopper EEB-Waage kann erhöht werden, wenn der Waagekorb in 2 oder mehrere Sektionen geteilt wird. Mehr Informationen dazu finden Sie auf S. 2





RELIABLE ACCURACY

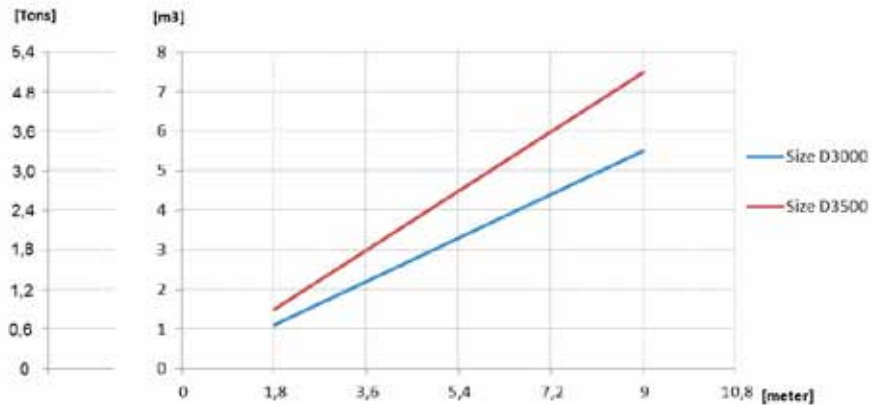


Leistung [kg]	Genauigkeit [kg]	Höhe H [mm]	Min. Länge [mm]
3,000	+/- 0.5	3000	1800
5,000	+/- 1.0	3000	1800
10,000	+/- 1.5	3500	1800

Nehmen Sie mit der Firma Jesma Kontakt auf, um Informationen über andere Tragkräfte und Größen zu erlangen.

Leistung der Waage

Die betreffende Leistung wird aufgrund einer gleichmäßigen Befüllung mit einem Befüllungspunkt für jede 1800mm bestimmt. Darüber hinaus muss die Befüllung zwischen den Punkten gleich geteilt werden, sonst sinkt die Leistung entsprechend.



Berechnungen für eine Dichte von 0,6 kg/l

Erforderliches Leerungstempo [t/h]

Ladung/Stunde	Kg pro Ladung										
	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10.000	
5	8	15	23	30	38	45	53	60	68	75	
6	9	18	27	36	45	54	63	72	81	90	
7	11	21	32	42	53	63	74	84	95	105	
8	12	24	36	48	60	72	84	96	108	120	
9	14	27	41	54	68	81	95	108	122	135	
10	15	30	45	60	75	90	105	120	135	150	
11	17	33	50	66	83	99	116	132	149	165	
12	18	36	54	72	90	108	126	144	162	180	
13	20	39	59	78	98	117	137	156	176	195	
14	21	42	63	84	105	126	147	168	189	210	
15	23	45	68	90	113	135	158	180	203	225	
16	24	48	72	96	120	144	168	192	216	240	
17	26	51	77	102	128	153	179	204	230	255	
18	27	54	81	108	135	162	189	216	243	270	
19	29	57	86	114	143	171	200	228	257	285	
20	30	60	90	120	150	180	210	240	270	300	



www.jesma.com

JESMA

Helsingørvej 18
DK-7100 Vejle
Tel.: +45 75 72 11 00
Fax: +45 75 75 12 22
Mail: jesma@jesma.dk
www.jesma.com

JESMA GMBH

Alter Kirchenweg 83
D-24983 Handewitt
Tel.: 04104 690654
Fax: +45 75 72 12 22
Mail: jesma@jesma.com
www.jesma.com

JESMA SP. Z O.O.

ul. Przemysłowa 48b
PL-Piła 64-920
Tel.: +48 722 011 022
Fax: +48 672 153 458
Mail: jesma@jesma.com
www.jesma.com